

Kapazitätsabfrage



sonstige Zukaufteile

Lieferanten-Nr. 30000XX **Lieferant** Müller GmbH
Datum 12.09.2012 **Einkäufer** Schulze, Frank
Disponent Schmidt, Andreas

1. WITTE-Artikelnummer 010XXXXXXXXX **WITTE-Artikelbezeichnung** Achse

1.a Mitfallende Artikel (falls vorhanden) **WITTE-Artikelbezeichnung**

2. Fertigungszeit (Stück/Stunde)
3. Kapazitäten **pro Stück [Stk.] und Kalenderwoche [KW]**
gültig ab Normal-Kap. Max.-Kap.
KW Jahr pro KW pro KW

Bemerkungen

4. Arbeitstage pro Woche (Anzahl Arbeitstage auf Basis Normalkapazität)
5. Schichten pro Arbeitstag (Anzahl Schichten auf Basis Normalkapazität)
6. Stunden pro Schicht [h] (Anzahl Stunden auf Basis Normalkapazität)

7. Arbeitstage pro Jahr 8. Reaktionszeit in Tagen

Bemerkungen

9. Weitere Teilenummern zur Gruppenkapazität

WITTE Artikelnummer

Bezeichnung

10. (Um-) Rüstzeit für oben genannte Artikel in Stunden [h]

11. Mit der Unterschrift bestätige ich die Richtigkeit der oben gemachten Angaben.

Datum Name Firma

Anmerkungen zum Ausfüllen des Antwortbogens Kapazitätsabfrage

Allgemeines

Dieses Kapazitätsformular ersetzt das bisherige Formular Prozessanalyse Lieferant.

1. Teilenummer und Bezeichnung

Hier wird durch WITTE die Artikelnummer eingetragen. Je nach Bedarf und unseren Vorgaben ist entweder a) die Kurznummer (10-stellig) oder b) die gesamte Artikelnummer (inklusive "Index" und Farbcode bzw. Variante) 11-14-stellig eingetragen. Zusätzlich wird auch die WITTE-Bezeichnung angegeben.

Beispiele:

01	020	995	10	2
----	-----	-----	----	---

01	802	001	81	0	003
----	-----	-----	----	---	-----

01	070	813	11	8	B
----	-----	-----	----	---	---

1.a Mitfallende Teile

Hier sollen die Teilenummern der WITTE-Artikel eingetragen werden, die bei der Produktion des unter Punkt 1. genannten Artikels mitfallen, z. B. bei einer Werkzeugauslegung 1+1-fach (links und rechts).

2. Fertigungszeit in Stück/Stunde

Wieviele Teile können in einer Stunde gefertigt/produziert werden. Bei mehreren Prozessschritten ist die Engpasskapazität zu betrachten. Die Engpasskapazität ist der Arbeitsschritt mit der geringsten Ausbringungsmenge pro Stunde.

3. Kapazitäten in Stück (Stck.) pro Kalenderwoche (KW)

gültig ab - KW - Jahr

Das Datum, ab dem die angegebene Kapazität zur Verfügung steht. Hier ist immer die jeweilige KW und das Jahr einzutragen. Erfolgt keine Eintragung, so übernehmen wir die aktuelle Woche und das aktuelle Jahr zum Zeitpunkt der Kapazitätsabfrage

Normal- und Maximalkapazität pro Kalenderwoche

Normalkapazität: Hier ist die verfügbare (Netto-)Wochenkapazität in Stück einzutragen, wenn für die Punkte 4.-6. "normale" Werte zugrunde gelegt werden, das heißt eine reguläre Arbeitswoche ohne Zusatz- und Sonderschichten. Es soll dabei von einer realistischen/aktuellen Maschinen-/Anlagenverfügbarkeit ausgegangen und die Ausschussraten berücksichtigt werden. Die Kapazität bezieht sich daher auf i.O. Teile. Wenn auf der Anlage/Maschine nicht nur für WITTE, sondern auch für andere Kunden gefertigt wird, ist die Kapazität auf Basis der aktuell für WITTE verfügbaren/geplanten Maschinen-/Anlagenauslastung anzugeben. Wir gehen davon aus, dass diese solange gültig ist, bis wir von Ihnen andere Angaben genannt bekommen.

Maximalkapazität: Hier ist die maximal verfügbare (Netto-)Wochenkapazität einzutragen, die durch eine Zusatzschicht, Schichtverlängerung und Samstags- und/oder auch Sonntagsarbeit mit dem in Punkt 8. genannten zeitlichen Vorlauf erreicht werden kann. Auch hier soll dabei von einer realistischen/aktuellen Maschinenverfügbarkeit ausgegangen und die Ausschussraten berücksichtigt werden. Die Kapazität bezieht sich daher auf i.O. Teile. Ebenso ist, wie bei der Normalkapazität beschrieben, die aktuelle Auslastung für WITTE zu berücksichtigen.

Bemerkungen (optional)

Hier können bei Bedarf weitere aus Ihrer Sicht wichtige Informationen zur Aufnahme in unsere interne Datenbank eingetragen werden.

4. Arbeitstage pro Kalenderwoche (KW)

Wie viele Tage wird bei Ihnen im Normalfall pro Woche gearbeitet. Erfolgt keine Eintragung, so übernehmen wir in unsere interne Datenbank standardmäßig 5 Arbeitstage

5. Schichten pro Arbeitstag

Wie viele Schichten wird bei Ihnen im Normalfall pro Woche gearbeitet. Erfolgt keine Eintragung, so übernehmen wir in unsere interne Datenbank standardmäßig 3 Schichten pro Arbeitstag.

6. Stunden pro Schicht

Wie viele Stunden dauert im Normalfall eine Schicht bei Ihnen. Erfolgt keine Eintragung, so übernehmen wir in unsere interne Datenbank standardmäßig 8 Stunden.

7. Arbeitstage pro Jahr

Erfolgt keine Eintragung, so übernehmen wir in unsere interne Datenbank standardmäßig 250 Arbeitstage

8. Reaktionszeit in Tagen

Reaktionszeit in Tagen ist die Zeit, die ausgehend von dem aktuellen Kap.-Niveau in Ihrem Produktionswerk benötigt wird, um eine erhöhte Kap.-Bereitstellung bis zur Max.-Kap. pro KW zu realisieren. Dies betrifft temporäre Abweichungen oder Bedarfsverschiebungen. Es geht bei diesem Punkt rein um die Erhöhung der Produktionskapazitäten. Sollte die Materialbeschaffung beim Übergang von der Normal-Kap. zur Max.-Kap. eine entscheidende Rolle spielen, so bitten wir Sie, dies im Feld Bemerkungen zu hinterlegen. Ohne Angabe gehen wir davon aus, dass max. 5 Tage benötigt werden.

Bemerkungen (optional)

Hier können bei Bedarf weitere aus Ihrer Sicht wichtige Informationen zur Aufnahme in unsere interne Datenbank eingetragen werden.

9. weitere Teilenummern zur Gruppenkapazität

Hier müssen ggf. weitere Artikel mit deren Artikelnummer und Bezeichnung angegeben werden, die sich mit dem unter Punkt 1. genannten Artikel die Kapazität teilen (Gruppenkapazität). Voraussetzung dafür ist, dass die Artikel eine gleiche oder ähnliche Vorgabezeit/Zykluszeit haben. Andernfalls müssten für alle Artikel separate Formulare ausgefüllt werden. Bitte geben Sie immer die vollständige WITTE-Artikelnummer an. Bsp.: Mehrere Artikel laufen über ein und dieselbe Maschine bzw. Anlage.

10. (Um-)Rüstzeit in Stunden

Bitte geben Sie die Zeit an, die notwendig ist um von einem auf den anderen Artikel umzurüsten

11. Unterschrift

Bitte bestätigen Sie mit Ihrer Unterschrift die Richtigkeit der gemachten Angaben.